

SKF Biuletyn Techniczny

SKF Napinacz paska rozrządu VKM 15218 – Instrukcja montażu



GM Astra H/J, Combo, Corsa C/D, Meriva, Mokka, Zafira B
CHEVROLET Cruze, Trax, HONDA Civic VII



SKF zalecenia montażowe



Marka	Napinacz Nr OE	Napinacz SKF	Zestaw paska rozrządu SKF
GM	56 36 403, 56 36 739, 97249944, 97249945	VKM 15218	VKMA 05609, VKMA 05700
Honda	14530-PLZ-D00		

Do wykonania profesjonalnej wymiany napinacza paska rozrządu SKF VKM 15218, firma SKF zaleca przestrzeganie poniższych czynności montażowych aby uniknąć niewspółosiowości napinacza i paska rozrządu, co mogłoby doprowadzić do awarii silnika.

VKM 15218

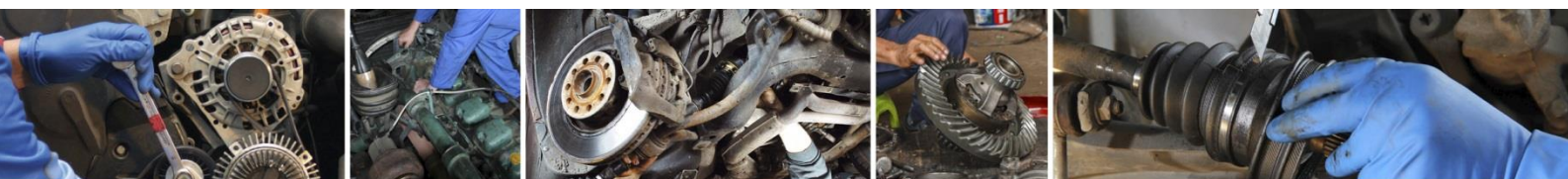


M⊙ D=65 W=28

VKMA 05700



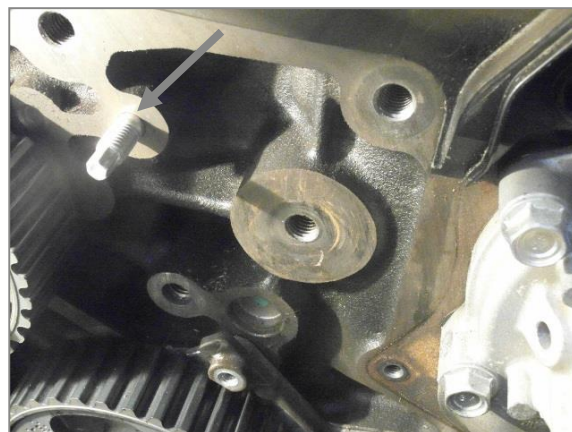
VKMA 05609



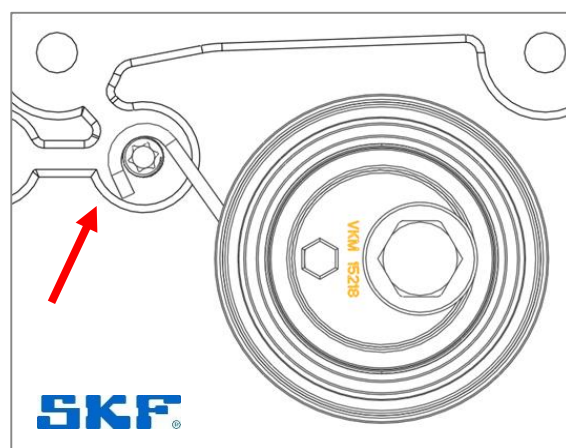
SKF Napinacz paska rozrządu VKM 15218 – Instrukcja montażu

Wraz z zestawami paska rozrządu SKF VKMA 05609 i VKMA 05700 dostarczany jest nowy kołek ustalający, do zamontowania w bloku silnika. Podczas wymiany napinacza nie wolno użyć starego kołka ustalającego!

1. Zamontować nowy kołek, dokręcając momentem **18,6 Nm**.



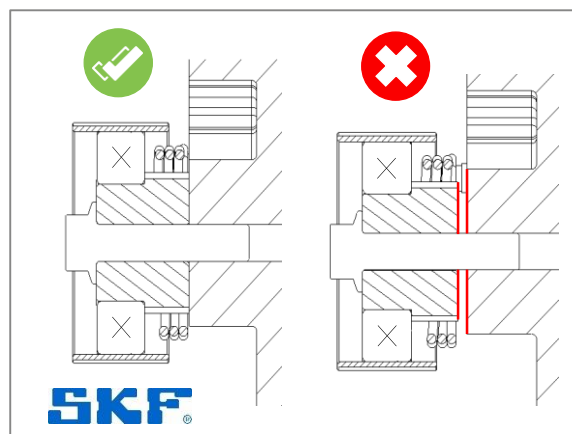
2. Założyć sprężynę napinacza na kołek. Zamontować napinacz SKF VKM 15218.



Uwaga!

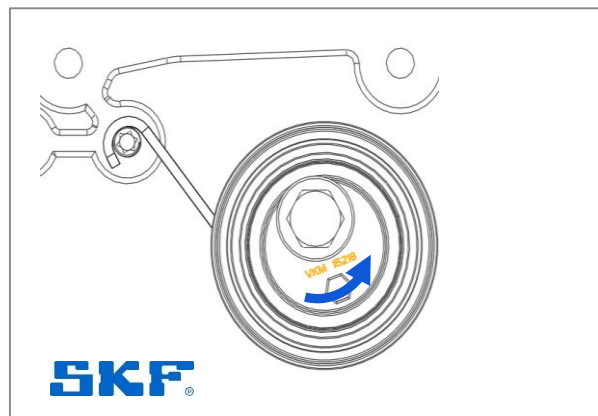
Należy upewnić się, czy tylna płytko napinacza prawidłowo styka się z powierzchnią bloku silnika!

Jeżeli nie, istnieje ryzyko, że ostatni zwój sprężyny napinacza zablokował się pomiędzy rolką, a powierzchnią bloku silnika, co powoduje niewspółosiowość napinacza i paska prowadzącą do awarii silnika!

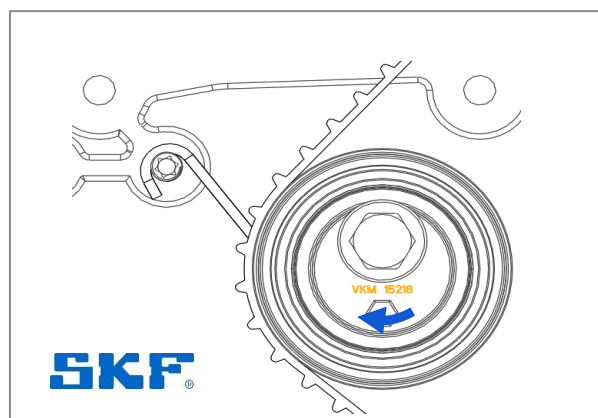


SKF Napinacz paska rozrządu VKM 15218 – Instrukcja montażu

3. Za pomocą klucza imbusowego obrócić napinacz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara ustawiając go na godzinie piątej. Dokręcić śrubę ustalając napinacz we wstępnie zamontowanej pozycji. **Utrzymanie tego położenia ma kluczowe znaczenie dla prawidłowego założenia paska rozrządu!**



4. **Uwaga!** Założyć nowy pasek rozrządu zaczynając od wałka rozrządu, następnie: koło pompy wtryskowej, rolka prowadząca i dalej zgodnie z kierunkiem do napinacza! Pasek powinien być luźno założony na napinaczu aby ustawić odpowiednie napięcie.



5. Poluzować śrubę napinacza aby automatycznie uzyskać prawidłowe napięcie paska.

6. Przytrzymując za pomocą klucza imbusowego płytkę regulacyjną, dokręcić śrubę napinacza momentem **49 Nm**.

Uwaga!

Po dwukrotnym obróceniu wału korbowego należy sprawdzić czy nie ma niewspółosiowości pomiędzy napinaczem a paskiem rozrządu.

Należy zwrócić uwagę czy ostatni zwój sprężyny napinacza nie zablokował się pomiędzy rolką, a płaszczyną bloku silnika.



 [Kliknij tutaj, aby oglądać techniczne filmy SKF na Youtube!](#)

© SKF Group 2018

Treść niniejszej publikacji jest własnością wydawcy i nie może być reprodukowana (nawet częściowo) bez uprzedniego pisemnego pozwolenia. Zapewniono dokładność informacji zawartych w niniejszej publikacji ale wydawca nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub straty pośrednie, bezpośrednie lub wtórne wynikające z wykorzystania informacji tu zawartych.

