

Kraftstoff-Pumpe (4bar) mit Schlingertopf mit 2 Filter

Fuel Pump (4bar) With Swirl Pot With 2 Filters

Funktionsbeschreibung:

Elektrische Kraftstoff-Pumpe (4bar) für Verbrennungsmotoren mit Einspritzanlagen.

Description of function:

Electrical fuel pump (4bar) for internal combustion engines with fuel injection systems.

<p>Kraftstoff-Pumpe (4 bar) mit Schlingertopf mit 2 Filter Fuel pump (4 bar) with swirl pot with 2 filters</p> <p>Bestell-Nr. / Part No.: E22-041-058Z</p>	<p>Kraftstoff-Pumpe (4 bar Intank-Pumpe, 2stufig, Gerotorprinzip) Fuel pump (4 bar immersion pump, two-stage gerotor principle)</p> <p>Bestell-Nr. / Part No.: 405-052-003-002G</p>

Hauptfunktionen:

- Kraftstoffversorgung der Einzel- oder Zentraleinspritzanlage mit spezifiziertem Druck und Durchfluss, nach Einschalten der Bordspannung.
- Systemdruckerhaltung in der Kraftstoffversorgungsleitung bei allen Betriebszuständen.

Main function:

- Fuel supply of single- or central-fuel injection system with specified pressure and volumetric flow, after switching on the vehicles electrical system.
- To maintain pressure in the fuel supply line at all operational conditions.

Kraftstoff-Pumpe (4bar) mit Schlingertopf mit 2 Filter

Kraftstoff-Pumpe

(4bar Intank-Pumpe, 2-stufig,
Gerotorprinzip)

Beschreibung:

Kraftstoff-Pumpe bestehend aus:

- Hydrodynamische 1. Pumpenstufe mit Entgasungsöffnung.
- Hydrostatische 2. Pumpenstufe.
- Kraftstoffdurchflutetem Motor mit integrierter Funkentstörung.
- Deckel mit elektrischen Anschlüssen und integriertem Rückschlag- und Überdruckventil.

Technische Daten:

Betriebsspannung: 6V bis 15V
 Förderdruck: 4bar
 Fördermenge: > 95l/h
 Strom: < 9,5A
 Betriebstemperatur: - 40°C bis + 70°C
 Lagertemperatur: - 40°C bis + 90°C

Technical Data:

Operating voltage: 6V to 15V
 Delivery pressure: 4bar
 Flow rate: > 95l/h
 Current: < 9.5A
 Operating temperature: - 40°C to + 70°C
 Storage temperature: - 40°C to + 90°C

Fuel Pump (4bar) With Swirl Pot With 2 Filters

Fuel Pump

(4bar immersion pump, two-stage
gerotor principle)

Description:

Fuel pump consisting of:

- Hydrodynamic 1st pump stage with degassing opening.
- Hydrostatic 2nd pump stage.
- Engine fuel flooded with integrated radio interference suppression.
- Cover with electrical connections and integrated check and pressure control valve.

