



1/2

SERVICE INFO – LuK 0020



Monteringsanvisninger for den konsentriske slavesylindern 510 0011 11

Modeller:

Ford: Courier, Fiesta IV, Ka, Focus, Puma

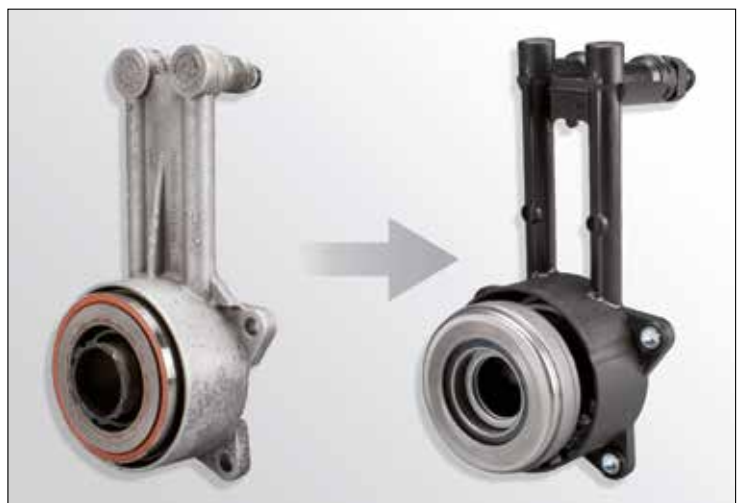
Mazda: 121 III

Motor: 1.25 16V, 1.3, 1.4, 1.4 16V, 1.6 16V, 1.7 16V, 1.8 16V, 2.0 16V, 1.8D, 1.8Di

Artikkel nr.:

Gammel: 510 0011 10 (metall)

Ny: 510 0011 11 (plast)



Figur 1: Utskiftning av artikkel fra en utforming i metall til plast

Som en del av den kontinuerlige utviklingen av våre produkter, har huset til den konsentriske slavesylindern med art. nr. 510 0011 10 blitt skiftet fra metall til plast.

Art. nr. til den nye utformingen har derfor blitt endret til 510 0011 11 og er inkludert på huset av identifiseringsgrunner.

I overgangsfasen kan konsentriske slavesylindere med hus i metall eller plast bli levert.

Denne materialendringen har også blitt gjennomført av kjøretøyprodusenten.

Henstilling:

Begge konsentriske slavesylindere kan brukes uten begrensninger på kjøretøyene som er spesifisert i katalogene, til tross for deres forskjellige utforminger.

På noen girkasser som er produsert av Ford, kan det være mulig at koblingene til den konsentriske slavesylindern ikke passer gjennom hullene i girkassens koplingshus.

I slike tilfeller må hullene forstørres med et trinnvis eller konisk bor.

Siden de berørte kjøretøyene ikke kan identifiseres nøyaktig, må huldiameteren kontrolleres under reparasjonsarbeid (bilde 2).

Hvis huldiameteren er mindre enn 21 mm, må disse forstørres til 21 mm, eller opp til maks. 24 mm.

Anvisningene på side 2 (bilder 3 til 8) viser arbeidstrinnene som skal utføres.

Denne fremgangsmåten er i samsvar med kjøretøyprodusentens spesifikasjoner.

Vær nøye med kjøretøysprodusentenes angivelser!

De aktuelle reservedelene finner du i vår online-katalog på adressen www.schaeffler-aftermarket.com eller i www.RepXpert.com.



2/2

SERVICE INFO – LuK 0020



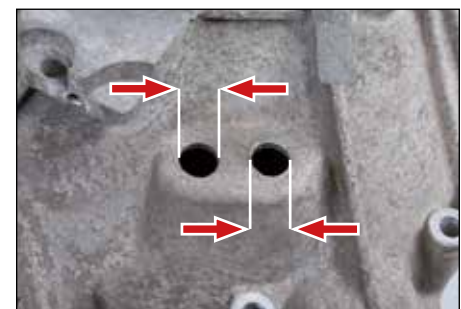
Monteringsanvisninger for den konsentriske slavesylinderen 510 0011 11



Figur 2: Hvis diameteren er mindre enn 21 mm, må disse forstørres til minst 21 mm, med en maks. på 24 mm



Figur 3: Fjern den tidligere utformingen



Figur 4: Kontroller diameteren

Fjern den tidligere konsentriske slavesylinderen (utforming i metall) og mål diameteren til hullene. Hvis den målte diameteren er mindre enn 21 mm, må begge hullene forstørres.



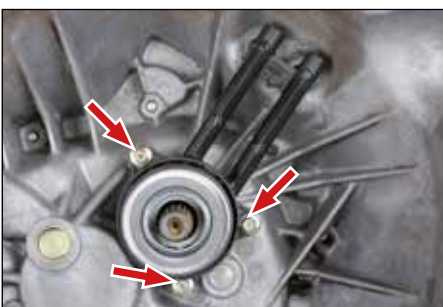
Figur 5: Utboring av hullene



Figur 6: Fjerning av ujevnheter og rengjøring

Bruk et trinnvis eller konisk bor og bore ut begge hullene til minst 21 mm, til maks. 24 mm.

Etterpå, fjern ujevnheter på innsiden og utsiden av hullene, og rengjør girkassens koplingshus nøye.



Figur 7: Installere en ny CSC



Figur 8: Luftnippelen kan aktiveres for hånd eller med en nøkkel (SW 13)

Monter den nye konsentriske slavesylindren og stram til 10 (+1) Nm.

Luftenippelen kan enkelt åpnes og lukkes 180° for hånd eller med en nøkkel (13 mm) ved lufting av clutchen (etter installasjon av girkassen).

Den åpne/lukkede posisjonen kan høres via en stille klikkelyd.

SCHAEFFLER
AUTOMOTIVE AFTERMARKET

