
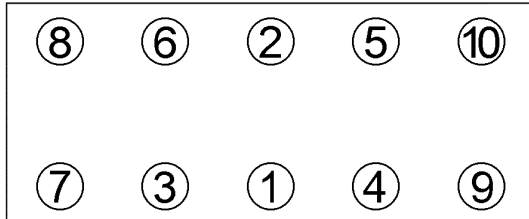


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	144.420	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



760.720
M 9x1,25x96



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	100.GL.000 020.AA.090	100.GL.3000 146.A.000 100.GL
	* 50 Nm	* 30 Nm 59 Nm 1.000 km <input type="checkbox"/> 59 Nm

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

* ★ <input type="checkbox"/> ● ▶	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

66 mm Ø, 1,74/1,65 mm ÷

127, Spezial Mot.100.GL.000/

Mot. 020.AA.090 ab 1971>

127 Mot.100.GL.000 ab 1977>

Panda 45 Mot.100.GL.3000 ab 02/1980>

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

144.420