
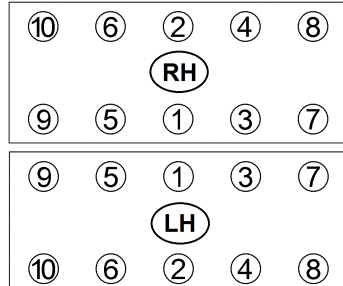
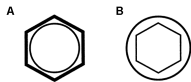


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	244.421	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



- | | | |
|-------------|---|------------------|
| Anziehen/ | * | Pos. 1-10: 80 Nm |
| Tightening/ | ➤ | Pos. 1-10: 90° |
| Serrage/ | ➤ | Pos. 1-8: 60° |
| Apriete | ➤ | Pos. 9 LH: 40° |
| | ➤ | Pos. 9 RH: 60° |
| | ➤ | Pos. 10: 60° |

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Ø: 104 mm; $\frac{1}{8}$: 1,33 mm

Mot: L86
6,2 ltr V8
313 KW (426 PS)

Suburan, Yukon XL,
Escalade ESV

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

244.421