

Anziehvorschrift für Zylinderkopf		236.911	 Das Original	
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for		
Instructions de serrage pour culasse		adaptable à / adaptable a		
Prescripciones de apriete para culatas		Corvette		
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
A		B		
		10 6 2 4 8 RH 9 5 1 3 7		
		9 5 1 3 7 LH 10 6 2 4 8		
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤ ➤ ➤ ➤	Pos 1-10: 80 Nm Pos 1-10: 90° Pos 1-8: 60° Pos 9 LH: 40° Pos 9 RH: 60° Pos 10: 60°		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
✳	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
Ø: 104 mm; 1/2: 1,35 mm				
Mot: LT4				
6,2 ltr V8 Otto				
Corvette				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*236.911*	