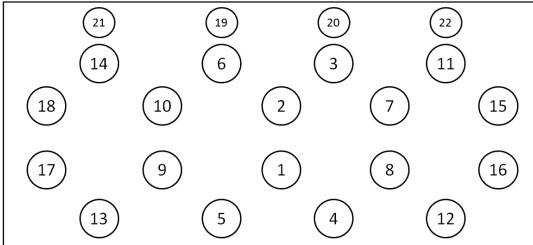


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		541.772 passend für / suitable for adaptable à / adaptable a GM	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head			
Instructions de serrage pour culasse			
Prescripciones de apriete para culatas			
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete	
			
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* M12 Pos. 1-18: 50 Nm Pos. 1-18: 80 Nm ➤ Pos. 1-18: 60° ➤ Pos. 1-18: 60°	M8 Pos. 19-22: 25 Nm	
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion			
* ★ ☐ ● ➤	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor			
Ø: 105,36 mm; $\frac{1}{2}$: 1,05 mm; RH			
Mot: V8 Duramax 6.6 ltr.			
GMT 900, 610, 560			
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*541.772*	