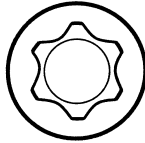


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		535.640		
Tightening Instructions for Cylinder Head				
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
		⑨ ⑤ ① ④ ⑧ ⑩ ⑥ ② ③ ⑦ ⑩ ⑥ ② ③ ⑦ ⑨ ⑤ ① ④ ⑧		
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* M11 20 Nm 40 Nm ➤ 90° ➤ 90°	M8 15 Nm ➤ 90°		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
Ø 93,4 mm, 1,1 mm				
Mot: M 273.923				
S 450 W221 GL 450 X164				
rechts/right/droit/derecha/destra				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*535.640*	