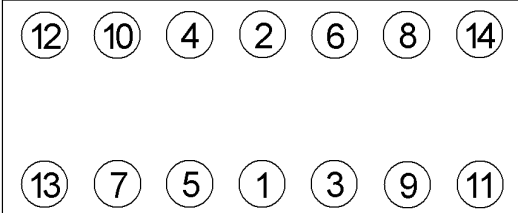


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		797.820	 Das Original	
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for adaptable à / adaptable a		
Instructions de serrage pour culasse				
Prescripciones de apriete para culatas				
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		
				
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	M11x13 * 30 Nm ➤ 90° ➤ 180°	M9x170 * 30 Nm ➤ 90° ➤ 180°		
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion				
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor				
Mot. N55 B30 ±1,5mm (+0,3mm)				
E82/E88/F20 135i, M135i				
E90/E91/E92/E93/F30 335i, xi, iX				
F07/F10/F11/F18 535i, iX, Li, Hybrid 5				
F06/F12/F13 640i				
F01/F02 740i, Li, LiX, Hybrid 7				
E84 X1 35iX F25 X3 35iX				
E70 X5 35iX E71 X6 35iX				
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*797.820*	