
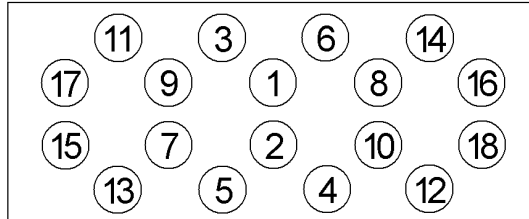


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	891.670	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		
	passend für / suitable for adaptable à / adaptable a	Nissan

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



331.520
M11x1,25x110



- | | | |
|-------------|---|---------------------|
| Anziehen/ | * | 29-38 Nm tighten |
| Tightening/ | ➤ | + 180°-185° tighten |
| Serrage/ | ➤ | - 360° loosen |
| Apriete | | 35-44 Nm tighten |
| | ➤ | 90-95° tighten |
| | ➤ | 90-95° tighten |

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Ø: 86,5mm; ɸ: 1,025mm

Mot: YD22DDT
2,2 ltr. Diesel
82 kW (102 PS)

Almera N16 →1/2003

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

891.670