

Technical *Info*

Советы по монтажу: модель Golf IV 1,9 TDI BJ. 2001 двигатель Code ANF

Данный двигатель используется в различных автомобилях и модификациях в больших количествах, причем операция регулировки натяжного ролика протекает для автомеханика не без риска. Мы предоставляем на этот случай весьма легко воспроизводимые рекомендации, цель которых помочь при установке ремня.

Подготовительные работы для демонтажа ремня:

- Снять переднюю правую фару
- Отсоединить шланг для надувочного воздуха
- Снять компенсационную емкость для охлаждающей воды
- Снять с держателя ресивер рулевого привода с сервомеханизмом; положить его сбоку
- Теперь снять верхнюю крышку зубчатого ремня
- Демонтировать вакуумный насос на головке цилиндра сзади
- Теперь демонтировать нижний кожух двигателя
- Ослабить и снять поликлиновый ремень
- Отвинтить 3 крепежных винта держателя устройства для натяжения ремня
- Демонтировать устройство для натяжения ремня – снять ремень агрегата
- Установить коленчатый вал в положении верхней мертвой точки
- Маркировка маховика в колпаке трансмиссии должна совпадать с меткой на корпусе. (1+2) (рис. 1)

Расположить линейку распределительного вала (рис. 2) сзади и с помощью подходящих калибров произвести выверку справа и слева. Оригинальная запасная часть (T 3418) – линейка входит в состав и комплекта ремня производства фирмы ContiTech. Если не получается

расположить линейку распределительного вала, то коленчатый вал следует прокрутить дальше на полный оборот.



Источник: Volkswagen AG

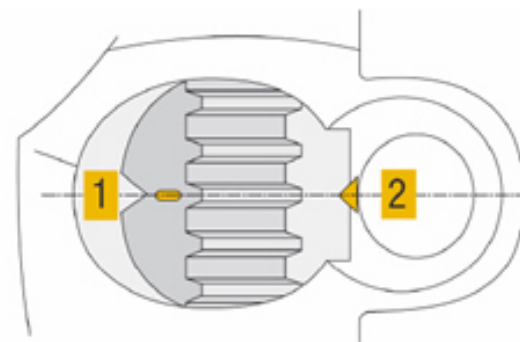


рис. 1



рис. 2

Теперь использовать блокирующий инструмент у топливного насоса (при необходимости слегка смазать маслом). Блокирующий инструмент: оригинальная запчасть (3359) Здесь можно использовать также и арретирующий дорн, имеющийся в комплекте TOOL BOX. Слегка ослабить 3 винта в продольных отверстиях (рис. 3).

Внимание:

Тип А: заменить винты.

Тип В: винты можно использовать и дальше.

Важно: центральную гайку топливного насоса ни в коем случае нельзя откручивать. Дальнейший порядок выполнения операций: установить мост двигателя или соответственно надежно установить на опоры блок двигателя.

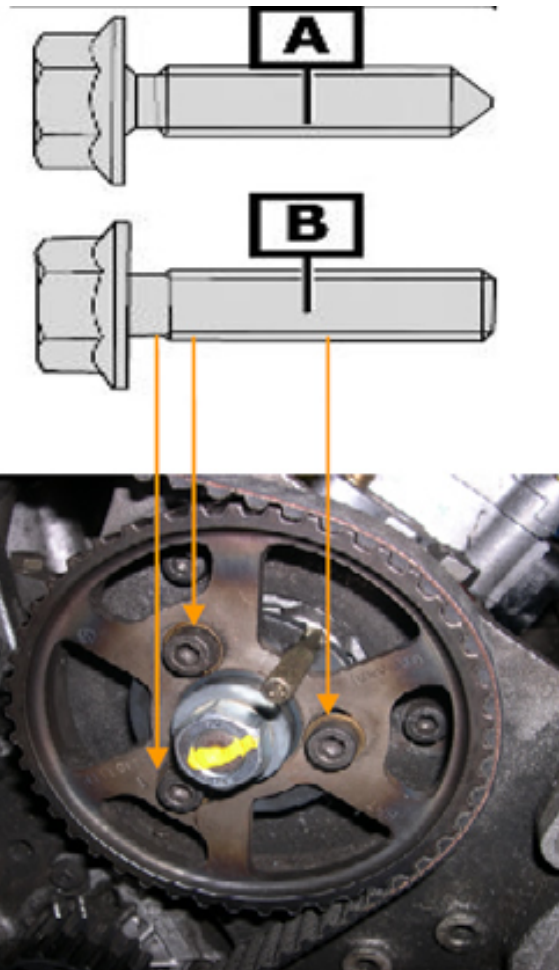


рис. 3

И только после этого отвинтить расположенные внутри (1) винты подшипника двигателя и расположенного снаружи крепления. (3) Затем отвинтить другие, расположенные по центру винты. (2) Вынуть подшипник двигателя. (4) Затем отвинтить крепление двигателя от блока двигателя, удерживаемое с помощью 3 крепежных винтов (рис. 4). После этого отвинтить амортизатор коленчатого вала. Снять среднюю и нижнюю защиту зубчатого ремня.

Еще раз проверить совпадение маркировок на колпаке трансмиссии (рис. 1). И только после этого немного ослабить гайку натяжного ролика. (3) Ослабить натяжной ролик с помощью 2 ключей (номер оригинальной запчасти 3387, или из комплекта TOOL BOX) вращением против часовой стрелки (рис. 5). Затем снять зубчатый ремень. Распределительную шестерню коленчатого вала и приводную шестерню распределительного вала **не разрешается отдельно вращать** без установленного зубчатого ремня (это может привести к поломке двигателя).

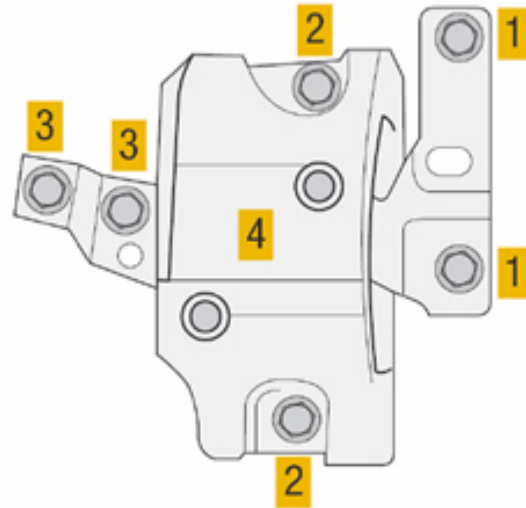


рис. 4



рис. 5

Монтаж:

Установить контропору в приводную шестерню распределительного вала. Контропора: (номер оригинальной запчасти 3036, или из комплекта CONTI® TOOL BOX). Винт отвернуть сначала только на несколько ниток резьбы. После этого при необходимости приставить съемник к приводной шестерне и отжать ее. (Номер оригинальной запчасти T-40001 или использовать универсальный инструмент) (рис. 6).

Внимание:

Использованную линейку распределительного вала не допускается применять в качестве контропоры в процессе съема или закрепления приводной шестерни распределительного вала. Еще раз проверить маркировку верхней мертвой точки (рис. 1).

Теперь уложить новый зубчатый ремень против часовой стрелки. Рекомендация по монтажу натяжного ролика: контропора нижней части картера двигателя должна обязательно располагаться в выемке. Колесо топливного насоса установить примерно по центру продольных отверстий. Вновь установить демонтированную приводную шестерню распределительного вала вместе с зубчатым ремнем и слегка затянуть вручную винт. Приводная шестерня распределительного вала должна еще прокручиваться на конусе (рис. 7).



рис. 6



рис. 7

Теперь повернуть натяжной ролик с помощью приспособления для завинчивания гаек с двумя отверстиями по часовой стрелке. Насечки и маркировка со стороны фронтальной пластины натяжного ролика должны обязательно совпадать. Затянуть гайку натяжного ролика с усилием 20 Нм (рис. 8).

Если эксцентрик ошибочно был повернут слишком далеко, то натяжной ролик необходимо сначала полностью освободить от натяжения, а после этого вновь произвести натяжение.

Вновь проверить маркировку верхней мертвой точки (рис. 1).

Винт приводной шестерни распределительного вала подтянуть с усилием до 45 Нм. При ослаблении вновь использовать по аналогии контропору. (Номер оригинальной запчасти 3036 или СТ TOOL BOX) (рис. 9).

Затянуть еще ослабленные винты колеса топливного насоса. (Внимание: при необходимости произвести замену винтов!) Моменты при затяжке:
Винты в исполнении А: 20 Нм + 90°
Винт(ы) в исполнении В: 25 Нм (рис. 3).



рис. 8



рис. 9

После этого снять линейку распределительного вала (рис. 2). Снять блокирующие инструменты с топливного насоса. Провернуть двигатель на два полных оборота коленчатого вала в направлении вращения двигателя. Маркировки вновь должны совпадать.

Теперь предстоит выполнить очень важный шаг в процессе регулировки натяжения зубчатого ремня: (при неправильном выполнении этой операции может произойти быстрый выход из строя натяжного ролика вследствие недостаточного натяжения ременной передачи).

Порядок выполнения операции:

Установить линейку распределительного вала. Использовать блокировочные инструменты. Вновь считать значение усилия натяжения зубчатого ремня при необходимости с помощью зеркала у натяжного ролика. Маркировки у натяжного ролика должны обязательно совпадать (рис. 10).

При необходимости производят дополнительную регулировку и после выполнения 2 дополнительных оборотов двигателя опять в процессе выполнения той же операции, которая была описана выше, производят проверку. Дальнейший монтаж выполняют в обратной последовательности по сравнению с демонтажом.

Выполненную операцию замены зубчатого ремня отмечают размещением наклейки (рис. 11).



рис. 10



рис. 11