

Wymiana śrub V49041/MS02 do kół pasowych VD1080/1095/1129/1201 I zestawów paska rozrzędu CT1140K1/K2/WP1/WP2, CT1110K1/K2/WP1, CT1138K1/WP1, CT1142K1/WP1

Problem

Klej zabezpieczający nałożony na gwint śruby może gromadzić się w gwincie wału korbowego. Przez to bardzo utrudnia odkręcanie i dokręcanie śrub, a przez to może doprowadzić do pęknięcia śruby.



Rozwiązanie

Do odkręcania lub przykręcania śrub nie wolno używać klucza udarowego. Używanie klucza udarowego zwiększa ryzyko pęknięcia śruby. Zablokuj koła zamachowe za pomocą przeznaczonych do tego celu narzędzi specjalnych.

0188-X



0188-Y



0188-F



Delikatnie podgrzej tę śrubę za pomocą opalarki.
Upewnij się, że ciepło nie uszkodzi otaczających części.



Teraz odkręć śrubę. Jeśli wyczuwalny będzie zbyt duży opór,
należy lekko wkręcić śrubę i ponownie ją ostrożnie podgrzać.



Po odkręceniu śruby oczyścić gwint wewnątrz wału korbowego za pomocą
gwintownika M14x1,5, aby usunąć pozostałości kleju zabezpieczającego.
Dzięki temu łatwiej będzie można wkręcić nową śrubę.

