

Sustitución del tornillo V49041/MS02 para poleas VD1080/1095/1129/1201 y kits de correa dentada CT1140K1/K2/WP1/WP2, CT1110K1/K2/WP1, CT1138K1/WP1, CT1142K1/WP1

Problema

El fijador de roscas aplicado a la rosca del tornillo puede acumularse en las roscas del cigüeñal, dificultando especialmente el afloje y apriete del tornillo. Esto puede provocar la rotura del tornillo.



Solución

No se debe usar una llave de impacto para aflojar o apretar el tornillo. El uso de una llave de impacto aumenta el riesgo de rotura del tornillo. Bloquee el volante de inercia con las herramientas especiales diseñadas para ello.

0188-X



0188-Y



0188-F



Caliente con cuidado la cabeza del tornillo con una pistola de aire caliente. Asegúrese de que ninguna pieza contigua resulte dañada por un calor excesivo.



A continuación, afloje el tornillo. Si la resistencia es excesiva, vuelva a enroscar un poco el tornillo y caliéntelo de nuevo con cuidado.



Una vez desenroscado el tornillo, limpie el interior de la rosca del cigüeñal con un macho de roscar M14x1,5 para eliminar los residuos de fijador de roscas y facilitar el enroscado de un tornillo nuevo.

