

ContiTech

ContiTech: Dişli kayışı değişikliği için uzman ipuçları

- FXJA motor kodlu Fiesta V 2004 model (JH_JD_) 1,4 ltr 16 V bir Ford'un dişli kayış seti CT881K2 / CT881WP1 için ayrıntılı kılavuz
- ContiTech, kayış değişiminde hataların nasıl önlenbilir olduğunu gösterir

Dişli kayışının değiştirilmesinde çoğunlukla ciddi sonuçları olan hatalar yapılır. Kayış değişiminin sorunsuz olmasının sağlanması için ContiTech Power Transmission Group tarafından montaj çalışanlarına ayrıntılı bir kurulum yardımı sağlandı. Burada ContiTech uzmanları doğru şekilde değişimin nasıl gerçekleştirileceğini adım adım anlatıyor.

Üretici, motor yönetimi için dişli kayışının

- 160.000 km/10 yıl'da bir değiştirilmesini öneriyor
- Ünite kayışlarının (ELAST) 160.000 km/10 yılda bir değiştirilmesini öneriyor

Çalışma süresi 2,8 saattir.

Ünite kayışlarının çalışma süresi 0,6 saattir.

İpucu: Dişli kayışıyla aynı zamanda V oluklu kayış da değiştirilmelidir. V oluklu kayış bir kez çıkartıldıktan sonra tekrar monte edilmemelidir.

Montajcıların değişimi yapabilmesi için aşağıdaki özel aletler gereklidir:

El aletlerini ContiTech'in Tool Box V04'ünde de bulabilirsiniz.

1. Krank mili OE için bloke aleti (303-748), Tool Box V04/16
2. Kam mili OE için ayar aleti (303-376B), Tool Box V04/21
3. Karşı tutucu OE (205-072), Uni Tool Box/3

Hazırlık çalışmaları:

Motor kodu aracılığıyla aracı tanımlayın.

ContiTech

Akü bağlantısını kesin. Dişli kayışı çıkarılmış haldeyken krank ve kam milleri döndürülmemelidir. Başka şekilde açıklanmadıysa, motor normal dönüş yönünde döndürülmelidir (sağa doğru).

Motor başka dişli çarklarda değil yalnızca krank mili çarkında döndürülmelidir. Kontrol ve ayar çalışmaları her zaman motor soğukken uygulanmalıdır. Kayışlar, örn. motor yağı veya soğutma sıvısı gibi zarar verebilecek maddelerle temas ettirilmemelidir.

Araç üreticisinin tüm sıkma toraklarına dikkat edilmelidir.

Sökme: sağ ön teker, ünite kayışları, bujiler, silindir başlığı, krank mili kayış kasağı. Soğutucu madde pompası için tahrik tekeri, servo direksiyon ve soğutucu madde dengeleme kabı için depo kabı, jeneratör, tutuculu ön motor yatağı (motoru kriko ile destekleyin), üst ve alt dişli kayışı koruması (Res. 1 ve 2).



Sek. 1



Sek. 2

Demontaj - Kam mili kayışları:

1. silindirin OT işaretinden az önceki kumanda sürelerine ayarlayın.
2. Yağ teknesinin sol üstündeki kapak vidasını çıkartın ve krank mili OE (303-748), Tool Box V04/16, için bloke aletini yerleştirin (Res. 3, 4 ve 5). Krank milini bloke aletinin kenarının tersi yönünde yavaşça çevirmeye devam edin.



Soket 3



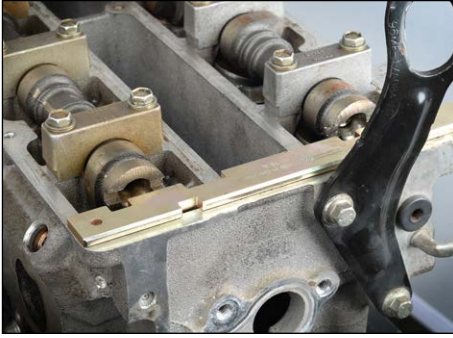
Soket 4



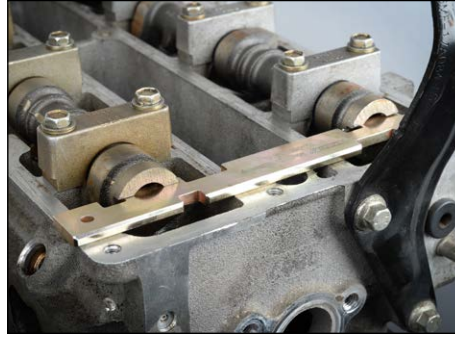
Soket 5

ContiTech

3. Kam mili OE için ayar aleti (303-376B), Tool Box V04/21, arkada kam milinin çıkıntılarına yerleştirin (res. 6 ve 7).



Sek. 6



Sek. 7

4. Gergi makarasının vidalarını sökün ve dişli kayışı çıkartın.

Montaj - Kam mili kayışları:

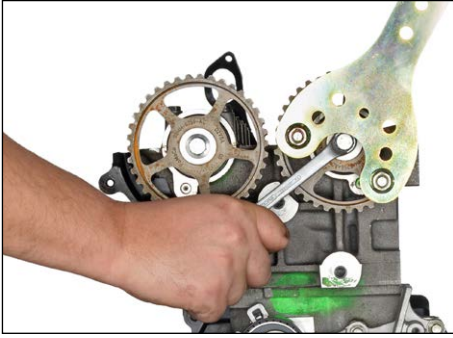
1. Dişli kayış setinin yeni bileşenlerini takın. Kam mili dişlisi ve krank mili dişlisi gibi kalan bileşenleri hasara karşı kontrol edin (res. 8).



Sek. 8

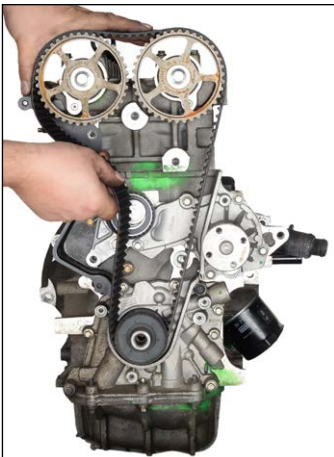
ContiTech

2. Bloke ve ayar aletlerini çıkartın ve kam mili dişlisini karşı tutucu OE (205-072), Uni Tool Box/3, kullanarak sökün (res. 9) ve her iki vidayı yenileyin (setin teslimat kapsamına dahildir).



Sek. 9

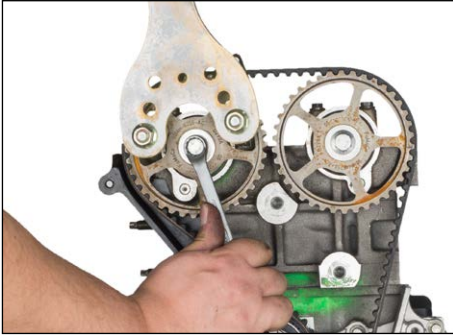
3. Bloke ve ayar aletlerini tekrardan yerleştirin.
4. Kam mili vidaları hafif çevrilebilecek duruma gelene kadar tekrardan elle sıkın.
5. Dişli kayışlarını önce krank mili çarkına ve sonrasında saat yönünün tersinde takınız (res. 10).
Burada dişli kayışların yerleştirme sırasında diş atlamasına dikkat edilmelidir! Dişli kayışlar, dişli çarklarda çekme tarafında keskin olabilir!



Sek. 10

ContiTech

6. Krank mili kayış kasnağını ve alt kapağı, yeni teslim edilen vidaları kullanarak monte edin ve gergi makarasının bloke pimini sökün. Germe gücü otomatik olarak gergi makarası tarafından ayarlanır. Gergi makarasında başka bir ayarlama yapmaya gerek yoktur! Gergi makarasının tutucu plakasının civatasını 20 Nm ile sıkın.
7. Bloke veya ayar aletini krank milinden ve kam milinden çıkartın.
8. Kam mili dişlisini karşı tutucu OE (205-072), Uni Tool Box/3, kullanarak 60 Nm ile sıkın (res. 11).



Sek. 11

9. Motoru motor dönüş yönünde 2 tur döndürün.
10. Kumanda sürelerini 1. silindirin OT işaretine göre ayarlayın ve kontrol edin. Ayarları aynen sökme işleminde nokta 1 ve 4'te olduğu gibi yapın. Bloke ve ayar aleti krank miline ve kam miline yerleştirilemiyorsa, kumanda süreleri tekrardan ayarlanmalıdır. **Doğru ayarlanmayan kumanda sürelerinde motor arızası oluşabilir!**
11. Bloke veya ayar aletini krank milinden ve kam milinden çıkartın.
12. Montaj ve tamamlama işlemleri sökme işlemlerinin tersi sırasına gerçekleştirilir.

Sıkma torkları:

- Soğutucu madde pompasının kayış kasnağı için vidalar: 24 Nm
- Krank mili çarkı (merkezi civata) M12, 40Nm + 90°
- Dişli kayışı koruması 9Nm
- Motor bloğu kapak vidası 20 Nm
- Karoserde motor yatağı 48 Nm (yeni somun kullanın)
- Motor tutucuda motor yatağı 48 Nm (yeni somun kullanın)
- Motor yatağı tutucu vidalar 55Nm
- Bujiler 15Nm

ContiTech

13. Orijinal ContiTech dişli kayışı değişimini birlikte verilen yapıştırıcı ile belgeleyin bunu motor alanına getirin (Şek. 12).



Sek. 12

Son olarak dene çalıştırması veya deneme sürüşü gerçekleştirilmelidir.