

# Technical *Info*

## Consejos de montaje para el cambio de correas de distribución

### Instrucciones detalladas para el motor 2,0 I Common Rail en VW Scirocco, Golf V, Golf VI, Golf Plus y Jetta III • a partir del modelo 2008 • Código de motor CBDB

El motor 2,0 I Common Rail con código CBDB se ha montado en grandes cantidades en diferentes modelos de VW. Al cambiar la correa de distribución, se cometen a menudo muchos fallos. A fin de garantizar un cambio perfecto de la correa, ContiTech Power Transmission Group pone a disposición de los mecánicos una ayuda detallada de instalación. El experto de ContiTech explica aquí paso a paso el cambio correcto.

El fabricante recomienda un cambio de correa/rodillo tensor así:

Scirocco: hasta 2009 cada 180.000 km

a partir del 2010 correa de distribución y rodillo tensor cada 210.000 km

Golf Plus: correa de distribución cada 180.000 km

Golf V: correa de distribución cada 180.000 km

Golf VI: correa de distribución y rodillo tensor cada 210.000 km

Jetta III: hasta 2009 cada 180.000km, rodillo tensor cada 360.000km

a partir del 2010 correa de distribución y rodillo tensor cada 210.000 km

El tiempo de trabajo es de 2,20 horas para todos los motores.

Consejo: Con la correa de distribución deberían cambiarse simultáneamente el rodillo tensor, el rodillo de inversión y la bomba de agua.

Para este cambio, los mecánicos necesitan las siguientes herramientas especiales:

1. Prisionero del árbol de levas (OE 3359)
2. Prisionero de la rueda de bomba de alta presión (OE 3359)
3. Contrasoporte (OE T 10172, OE T 10172/4)
4. Herramienta de bloqueo cigüeñal (OE T 10050)
5. Llave de vaso (OE T 10264)
6. Clavija (OE T 10265)

ContiTech Antriebssysteme GmbH  
Philipsbornstraße 1, D-30165 Hannover  
Techn. Hotline +49 (0)511 938 -5178  
E-Mail: frank.wissbroecker@ptg.contitech.de  
www.contitech.de/aam-es

   
**CONTITECH**

**Avisos de seguridad:**

Gire el motor en sentido de marcha SÓLO en la rueda del cigüeñal. La rueda del cigüeñal y del árbol de levas no deben girarse con la correa de distribución desmontada.

No utilizar como contrasoprote el (los) bloqueo(s) del árbol de levas al soltar o sujetar la rueda del árbol de levas.

Al girar el árbol de levas, el cigüeñal no debe estar en el punto muerto superior (OT).

La correa de distribución no debe entrar en contacto con aceite ni agua de refrigeración.

Realizar los trabajos de ajuste de la correa solamente con el motor en frío.

Apúntese el código de la radio. Desconecte el polo negativo de la batería.

Se recomienda no volver a utilizar la correa de distribución después de desmontarla, sino renovarla siempre por una nueva.

**Pares de apriete:**

Aviso: Por regla general, se deberían renovar los tornillos y tuercas autofrenables, aunque el fabricante no lo exija.

Según VW se deben renovar los tornillos y tuercas listados a continuación:

Tornillo(s) de la rueda del árbol de levas (par de apriete tornillo central: 100 Nm, rueda nivel 1: 20 Nm, rueda nivel 2: 90°)

Tornillo(s) de la rueda de bomba de alta presión (nivel 1: 20 Nm, nivel 2: 90°)

Tuerca(s) del rodillo tensor (nivel 1: 20 Nm, nivel 2: 45°)

Protección media de la correa de distribución (10 Nm)

Protección de la correa de distribución inferior (10 Nm)

Tornillo(s) del amortiguador de vibraciones (nivel 1: 10 Nm, nivel 2: 90°)

Rodillo de inversión (50 Nm y girar 90°).

**Desmontaje:**

Quite la tapa del motor

desmante el filtro del carburante

Saque el enchufe del sensor de temperatura del refrigerante.

Abra las garras(s) de retención. Desmonte la protección de correa de distribución superior.

Desmonte la caja de la rueda frontal derecha.

Desmonte la correa de los grupos auxiliares.

Desmonte el amortiguador de vibraciones.

Desmonte la protección de correa de distribución inferior.

Desmonte la protección de correa de distribución central.

Desmonte el(los) tubo(s) del refrigerante.

Ponga el motor en OT cilindro 1. Respete las marca(s) (fig. 1, N°. 1 y fig. 2, N°. 2 y 3). El segmento del diente en la rueda de la correa del árbol de levas debe estar arriba (fig. 1, N°. 1).



**Fig. 1**

Ponga la herramienta de bloqueo cigüeñal (OE T 10050) (fig. 2, N° 1).

Las marcas del cigüeñal y de la herramienta de bloqueo de éste deben alinearse (fig. 2, N° 2 y 3).

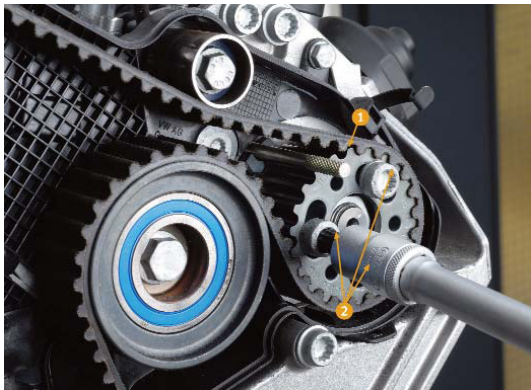
Herramienta de bloqueo cigüeñal: el pivote debe ajustar a ras en el agujero.



**Fig. 2**

Ponga los prisioneros en la rueda de bomba de alta presión y en el árbol de levas (fig. 3, N°. 1 y fig. 4, N°. 1).

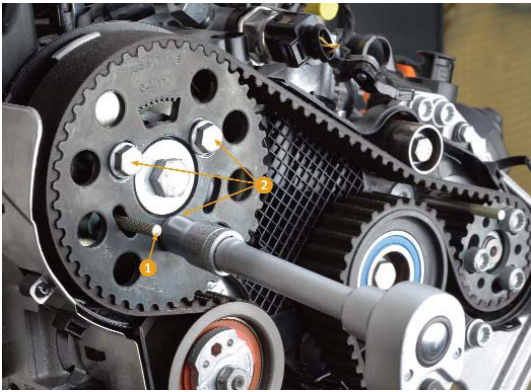
Suelte los tornillos de la rueda de bomba de alta presión (fig. 3, N°. 2).



**Fig. 3**

Suelte los tornillos de la rueda del árbol de levas (fig. 4, N°. 2).

Use el contrasoporte.

**Fig. 4**

Suelte la tuerca del rodillo tensor (fig. 5, N°. 1 y fig. 6, N°. 1).

Gire la excéntrica del rodillo tensor (fig. 5, N°. 3 y fig. 6, N°. 2) en sentido contrario a las agujas del reloj con la llave hexagonal hasta que se pueda fijar el rodillo tensor con la herramienta especial (fig. 5, N°. 2).

Llave de vaso (OE T 10264).

Clavija (OE T 10265).

**Fig. 5**

Gire la excéntrica del rodillo tensor en sentido de las agujas del reloj con la llave hexagonal (tope de carga máxima, fig. 6, N°. 2).

Apriete un poco la tuerca del rodillo tensor (fig. 5, N°. 1 y fig. 6, N°. 1).

Quite la correa de distribución primero del rodillo de inversión y después de las ruedas dentadas.



Fig. 6

### Montaje:

Realizar los trabajos de ajuste de la correa de distribución solamente con el motor en frío.

Rodillo tensor: La pestaña de la placa base debe estar en la escotadura (fig. 7, N°. 1).

Controle las marcas OT y ajuste si es necesario.

El rodillo tensor debe estar anclado con la clavija y fijado hasta el tope derecho (fig. 6, N°. 2).

**Fig. 7**

Gire la rueda del árbol de levas hasta el tope en sentido horario.

Gire la rueda de la bomba de inyección hasta el tope en sentido horario.

Ponga la correa de distribución en este orden: cigüeñal, rodillo tensor, rueda del árbol de levas, bomba del refrigerante, bomba de alta presión.

Afloje la tuerca del rodillo tensor.

Quite la herramienta especial (clavija).

Cuide del ajuste correcto del rodillo tensor.

Gire la excéntrica del rodillo tensor en sentido de las agujas del reloj (en sentido de la flecha) con la llave hexagonal.

La aguja del rodillo tensor debe alinearse con la escotadura de la placa base (fig. 8, N° 1).

La tuerca del rodillo tensor no debe girar aquí (fig. 8, N° 2).

Apriete bien la tuerca del rodillo tensor (fig. 8, N° 2).



**Fig. 8**

Sujete con pre-tensión la rueda del árbol de levas en sentido contrario a las agujas del reloj (use un contrasoporte).

Apriete bien el(los) tornillo(s) de la rueda del árbol de levas (fig. 4, N° 2).

Apriete bien el(los) tornillo(s) de la rueda de la bomba de alta presión (fig. 3, N° 2).

Quite los prisioneros de la rueda de bomba de alta presión y del disco del árbol de levas (fig. 3, N° 1 y fig. 4, N° 1).

Quite la herramienta de bloqueo del cigüeñal (fig. 2, N° 1)

Gire el cigüeñal dos vueltas en el sentido de giro del motor.

Ponga el cigüeñal poco antes del OT del primer cilindro (fig. 6).

Ponga la herramienta de bloqueo cigüeñal (OE T 10050) (fig. 6, N° 1)

Gire el cigüeñal hasta que se pueda poner la herramienta de bloqueo.

El pivote de la herramienta de bloqueo del cigüeñal debe estar poco antes del agujero de la brida de junta (fig. 6, N° 1).

Gire el cigüeñal hasta que se pueda poner la herramienta de bloqueo (Fig. 6).



Controle si se puede bloquear el árbol de levas con la herramienta de bloqueo.

La aguja del rodillo tensor debe enrasar con la escotadura de la placa base.

Apriete bien el(los) tornillo(s) de la rueda del árbol de levas.

Apriete bien el(los) tornillo(s) de la rueda de la bomba de inyección:

Continuar el montaje en sentido inverso al desmontaje.

Colocación de la correa de grupos auxiliares.

Decodifique la radio, memorice programas.

Arranque el motor y controle el funcionamiento.

Consulte la memoria de errores. Haga una prueba con el motor en marcha.

Documente el cambio de la correa de distribución.