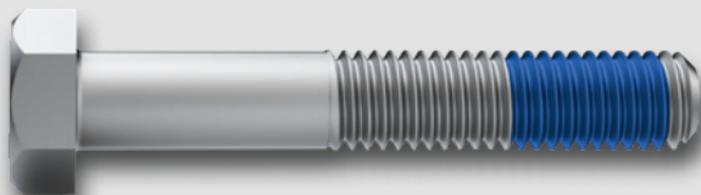


Wichtige Montageinformation! **Important assembly information!**



Wichtig zu wissen!

BRUCHGEFAHR DER KURBELWELLENSCHRAUBE

Das Lösen mit einem Schlagschrauber ist **VERBOTEN!**

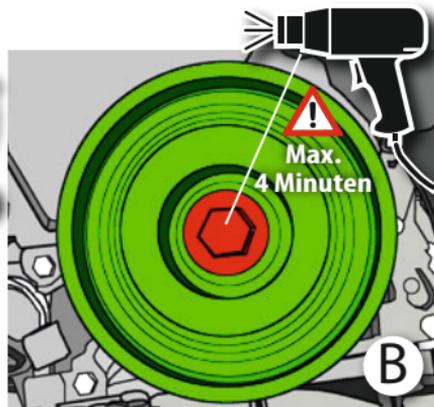
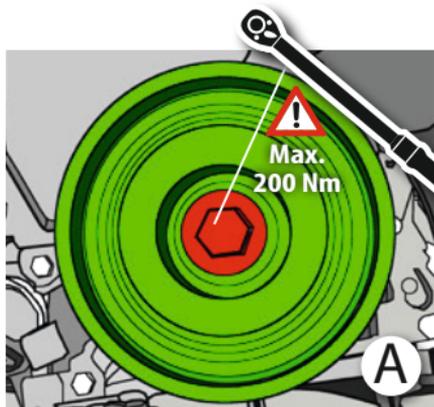


Mikroverkapselter Bereich
(Schraubensicherung)



Löseverfahren

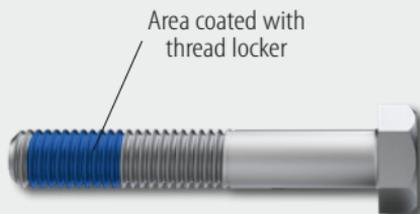
1. Feststellwerkzeug für Schwungrad montieren
2. Schraube mit reversiblen Drehmoment-schlüssel lösen (Widerstandsmoment überwachen – max. 200 Nm) **Grafik A**
3. Wenn Lösekraft zunimmt, die Schraube festziehen und erneut lösen (Mehrere Male wiederholen, falls erforderlich)
4. Arbeit beenden, wenn die Lösekraft weiterhin über 200 Nm liegt – Schraubenkopf (!) für max. 4 Minuten erhitzen und sofort Lösen (max. 200 Nm) **Grafik B**
5. Wenn Lösekraft weiterhin zu hoch ist, Vorgang nach 1 Minute wiederholen



Important to know!

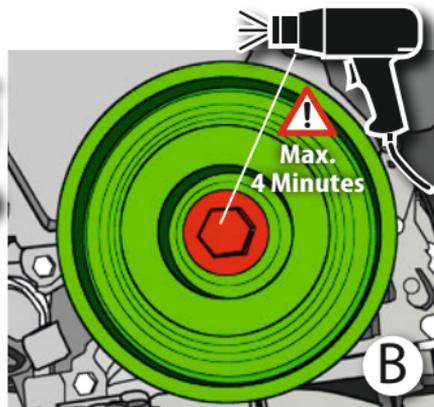
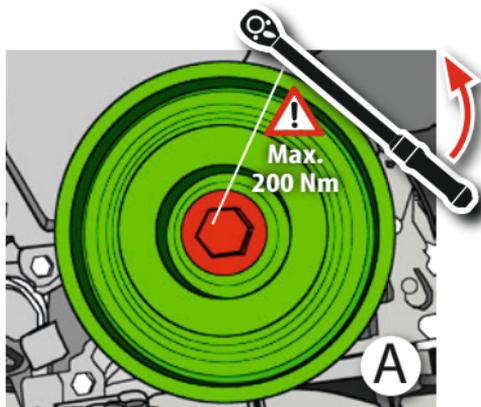
RISK OF BREAKING THE CRANK SHAFT BOLT

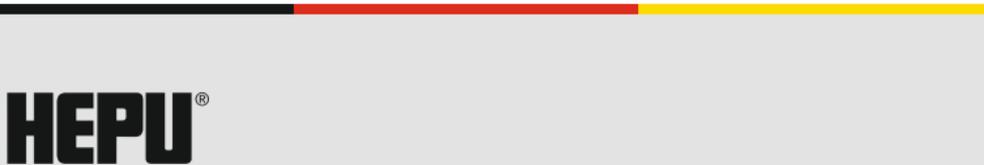
Loosening with an impact tool is
PROHIBITED!



Loosening method

1. Fit holding tool for flywheel
2. Loosen bolt (monitor torque – max. 200 Nm)
graphic A
3. If separation force increases, tighten the bolt and loosen again (repeat multiple times if necessary)
4. Stop work if separation force rises above 200 Nm – heat bolt head(!) for 4 minutes and loosen immediately (max. 200 Nm)
graphic B
5. If the separation force is still too high, repeat the process after 1 minute





HEPU®

MADE IN GERMANY

HEPU® Autoteile GmbH

Am Kreuzweg 2
32689 Kalletal-Hohenhausen
Germany

Fon: +49 (0) 5264 - 64 83-40

Fax: +49 (0) 5264 6483-44

info@hepu.de

www.hepu.de

