

10061800

R010624

MERCEDES



c.c. 2299,2498 (cm3) 95.5 (mm)

1	MB102.983
2	MB102.983
3	MB102.990

1	81006400	M12X1.75X110(8),M12X1.75X110(2)
2	81009100	M12X1.75X110(10)
3	81010500	M12X1.75X102(10)

85001200

1	1) 4 Kpm 2) 7 Kpm 3) -90°+7 Kpm 4) 90°	5) 90°
2	1) 4 Kpm 2) 7 Kpm 3) -90°+7 Kpm 4) 90°	5) 90°
3	1) 4 Kpm 2) 7 Kpm 3) -90°+7 Kpm 4) 90°	5) 90°

1, 2, 3 NO (Kp.m)

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +
-180°

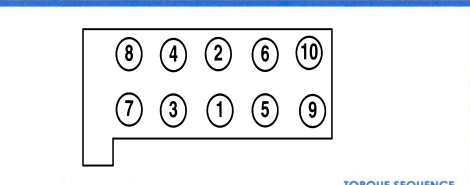
LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR NUT Y APRETAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNELLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BOWNE))
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CONPUY ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

1	1) 29 lbft 2) 51 lbft 3) -90°+51 lbft 4) 90°	5) 90°
2	1) 29 lbft 2) 51 lbft 3) -90°+51 lbft 4) 90°	5) 90°
3	1) 29 lbft 2) 51 lbft 3) -90°+51 lbft 4) 90°	5) 90°

1, 2, 3 NO (lb.ft)



AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojsa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojsa.es