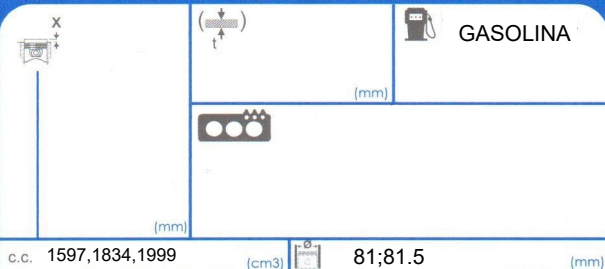


10109900

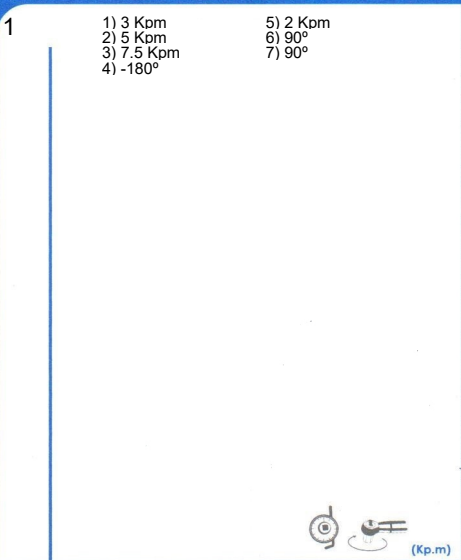
R010624

MITSUBISHI, PROTON



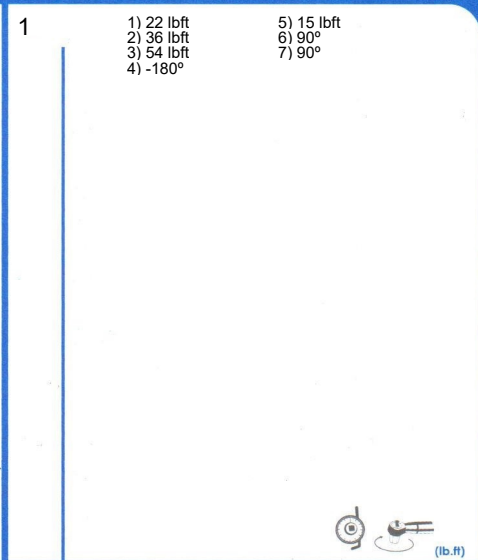
1	4G92;4G93;4G93K;4G94
---	----------------------

1	81014000	M10X1.25X95(10)
---	-----------------	-----------------



1	NO	(Kp.m)
---	----	--------

ROUGHNESS		
MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



1	NO	(lb.ft)
---	----	---------

TORQUE SEQUENCE	

CHECK CATALOG

CHECK CATALOG

-90° +
-180°

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR NUT Y APRIETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
LOOSEN ALL THE NUTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA POR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es
AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es