

# 10144400

R010624

# MERCEDES (INDUSTRIAL)



c.c. 6370 (cm3) 102 (mm)

1 OM906.911;OM906.919;OM906.920;OM906.921;OM906.922;OM906.923

1 81059300 M16x2x149(14)



1

1) 2 Kpm	5) -90°+28 Kpm
2) 7 Kpm	6) 90°
3) 17 Kpm	7) 90°
4) 28 Kpm	

(Kp.m)

1 NO RETIGHTENING

1

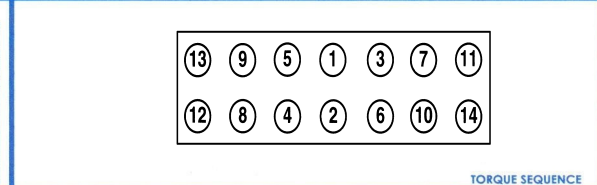
1) 15 lbf	5) -90°+202 lbf
2) 51 lbf	6) 90°
3) 123 lbf	7) 90°
4) 202 lbf	

(lb.ft)

1 NO RETIGHTENING

**ROUGHNESS**

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



**-90° +**  
**-180°**

LOOSEN RP AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER  
AFLOJAR RP Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS  
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT  
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BOWNEE)  
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT  
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO  
DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON POF ABIERTO)  
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA POR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)