

INFORMACJE TECHNICZNE

OPIS

Ajulube zawiera nową generację zaawansowanych technologicznie dodatków, które zapewniają mu znacznie lepszą wydajność niż konwencjonalne oleje oznaczone jako EP (ekstremalne naciski).

Bazy naftowe wykorzystywane do produkcji olejów Ajulube, o charakterze parafinowym, pochodzą z najnowocześniejszych systemów uwodorniania i rafinacji.

ZASTOSOWANIA

Olej przekładniowy Ajulube jest odpowiedni do każdego typu przekładni zamkniętej i ogólnie tam, gdzie wymagane jest użycie środka smarnego charakterystycznego dla ekstremalnego nacisku. Zastosowanie Ajulube jest możliwe w następujących rodzajach przekładni:

- Przekładnie walcowe
- Przekładnie śrubowe
- Przekładnie stożkowe
- Przemysłowe przekładnie hipoidalne
- Przekładnie ślimakowe

Ajulube jest także odpowiedni do smarowania łożysk i łożysk tocznych przez systemy scentralizowane, cyrkulację lub kąpiel. Znajduje również zastosowanie w łożyskach ślizgowych. Ta gama olejów jest szczególnie wskazana w takich elementach przekładni, jak reduktory, wariatory, skrzynie biegów itp., które są narażone na duże obciążenia i ciężką pracę.

Są również szczególnie wskazane w układach przekładniowych, w których pożądanym jest obniżenie temperatury oleju podczas normalnej pracy oraz w tych, w których konieczna jest znaczna redukcja hałasu mechanicznego, powstającego przy normalnej pracy sprzętu ze standardowym olejem EP.

WŁAŚCIWOŚCI

Ajulube należy do tzw. „trzeciej generacji” olejów. Nie zachowują się już one jak smary pierwszej generacji, w których film hydrodynamiczny opierał się na reakcji chemicznej, ani jak oleje przekładniowe drugiej generacji, których warstwa wypełniała mikro-nierówności powierzchniowe zapobiegając zużyciu.

Smary trzeciej generacji korzystają z najnowszej technologii dodatków, oddziałując na pierwsze warstwy molekularne metalowej powierzchni, które od pierwszego natarcia ulegają powierzchniowej deformacji plastycznej.

To mikroskopijne zmiękczenie powstałe na powierzchniach natarcia powoduje znaczny spadek współczynnika tarcia między nimi, co z kolei obniża tarcie metalu o metal. Wszystko to przekłada się na następujące efekty:

Spadek temperatury osiągniętej przez olej

Dzięki zmniejszeniu tarcia między powierzchniami stykowymi kół zębatach, temperatura osiągnięta przez Ajulube jest niższa niż temperatura osiągnięta przez konwencjonalny olej EP. Przy tej samej lepkości, wymiana normalnego oleju przekładniowego EP na olej Ajulube może obniżyć normalną temperaturę pracy od 7° do 20° C w zależności od konfiguracji danej skrzyni przekładniowej.

INFORMACJE TECHNICZNE

Na ogół osiągnane są spadki temperatury powyżej 10 °C.

Dłuższa żywotność oleju

Wraz ze spadkiem temperatury oleju, a także dzięki nowej technologii dodatków o przedłużonej trwałości, okres użytkowania oleju często znacznie się wydłuża.

Okres użytkowania oleju przekładniowego jest silnie uzależniony od konstrukcji mechanicznej elementu, a także od trybu mocy roboczej w stosunku do maksymalnej mocy znamionowej reduktora lub wariatora. Dlatego nie można ustalić konkretnej trwałości oleju wyrażonej w godzinach, lecz każdy przypadek należy analizować osobno. Olej Ajulube zmniejsza koszty utrzymania, wydłużając okres wymiany oleju.

Zmniejszenie hałasu mechanicznego

Zmniejszając tarcie i zapewniając „miękką” mikrowarstwę na powierzchniach natarcia, znacznie zredukowano hałas powodowany przez mechanikę sprzętu.

Do redukcji hałasu przyczynia się również specjalna reologia produktu, czyli jego płynność, która sprawia, że przy wykorzystaniu jako olej przekładniowy należy on do kategorii płynów newtonowskich o bardzo korzystnej relacji lepkość kinematyczna/ przyłożona energia.

W porównaniu z innymi standardowymi olejami EP dzięki zastosowaniu Ajulube można zmniejszyć od 15% do 50% poziom hałasu mechanicznego reduktora lub skrzyni biegów. Stopień redukcji zależy również od typu, konstrukcji i stosunku mocy roboczej do maksymalnej mocy znamionowej każdego urządzenia.

Oprócz wymienionych właściwości można wyróżnić:

- Bardzo wysoką odporność na zużycie
- Doskonałą stabilność termiczną
- Optymalną ochronę antykorozyjną zarówno stali, jak i brązu.
- Pełną kompatybilność z innymi olejami mineralnymi, dzięki czemu nie jest konieczne czyszczenie korpusów przy wymianie na Ajulube
- Zmniejsza chropowatość i zmniejsza wżery zębów kół zębatych.
- Olej Ajulube nie zawiera ołowiu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Udostępniamy Kartę Charakterystyki Produktu, zgodną z obowiązującymi przepisami europejskimi.

Klasa lepkości (ISO-3448)	320
Wygląd	Czerwony płyn
Lepkość w 40 °C	288 – 352 cSt
Wskaźnik lepkości	min. 90
Temperatura zapłonu	min. 205 °C

INFORMACJE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA FIZYKOCHEMICZNA

Punkt zamarzania	- 9 °C
Punkt anilinowy	min. 105 °C
Obciążenie zespawania	min. 400 kg
Korozja miedzi 3 h / 100 °C	maks. 1 b
Średnica skazy 1h / 80 kg	0,40 mm
Średnica skazy, test SRV	0,53 mm

Informacje zawarte w tym dokumencie są prawdziwym odzwierciedleniem naszej aktualnej wiedzy technicznej, zawierają odpowiedni opis właściwości produktu oraz listę zastosowań, do których może być odpowiedni. W każdym przypadku użytkownik musi upewnić się o przydatności produktu do każdego konkretnego zastosowania. Ajusa zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach po dacie publikacji niniejszego dokumentu w celu poprawy ich jakości i optymalizacji ich działania. Podane wartości właściwości fizykochemicznych są wartościami typowymi. Możemy Państwu udostępnić specyfikacje obowiązujące dla każdego z produktów.