

## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

### OPIS PRODUKTU

Ajustick jest beztlenowym produktem jednoskładnikowym przeznaczonym do uszczelniania płaskich obronionych powierzchni metalowych oraz połączeń gwintowanych zgodnym z normami w zakresie odporności na działanie wody, powietrza pod ciśnieniem, gazu, benzyny, LPG, do zastosowania zarówno w obiektach prywatnych jak i przemysłowych. Produkt utwardza się samoczynnie i szybko przy braku powietrza pomiędzy bardzo blisko zlokalizowanymi powierzchniami metalowymi z małą szczeliną do wypełnienia. Ajustick jest produktem tiksotropowym o niskiej odporności mechanicznej dla powierzchni takich jak pokrywy, przestrzenie między kołnierzami, korpusy pomp itp. Łatwy do usunięcia przy użyciu zwykłych narzędzi.

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU PŁYNNEGO (NIEUTWARDZONEGO)

Rodzaj lub składnik aktywny: beztlenowa żywica metakrylowa

Zastosowanie: złącza, gwinty i uszczelniacze beztlenowe

Kolor: niebieski

Odporność mechaniczna: niska

Lepkość (25°C) Brookfield (20 obr/min) 15 000 - 25 000 mPa.s

Gęstość właściwa (g/ml) 1,06

Temperatura zapłonu: >100°C

Przechowywanie produktu: chłodne, suche miejsce

Okres użytkowania: 24 miesiące w temperaturze pokojowej od 5 do 28°C

### CHARAKTERYSTYKA UTWARDZONEGO PRODUKTU

Czas utwardzania do użytkowania: 10 do 15 minut

Mosiądz: 4 do 8 minut

Cynk 10 do 15 minut

Stal 15 do 25 minut

Moment zrywający (zgodnie z ISO 10964) 7-11 Nm

Główny moment obrotowy (zgodnie z ISO 10964): 4-9 Nm

Funkcjonalny czas utwardzania: 3 do 6 godzin

Całkowity czas utwardzania: 12 do 24 godzin

Zakres temperatur: -50°C do +150°C (wartości szczytowe 180°C)

Maksymalna szczelina do wypełnienia: 0,3 mm

Dane techniczne odnoszące się do badań zgodnie z ISO 10964, dla M10x20, gatunek 8,8 z ocynkowanymi nakrętkami i śrubami, temperatura otoczenia 25°C. Moment zrywający po odczekaniu 24 godzin.

### INFORMACJE O POLIMERYZACJI

Czas utwardzania zależy od wielu czynników: rodzaju metalu, wymiarów szczeliny do wypełnienia lub temperatury otoczenia. Im niższa temperatura, tym dłuższy czas utwardzania. Poniższy wykres przedstawia wytrzymałość osiąganą w czasie i w zależności od rodzaju metalu. Różne materiały zostały przetestowane zgodnie z normą ISO 10964. Prawidłowy zakres temperatury utwardzania wynosi od +20 do +25°C. Temperatury niższe niż +20°C, tj. od +5 do +20°C wydłużają czas utwardzania, natomiast wyższe temperatury skracają czas polimeryzacji.

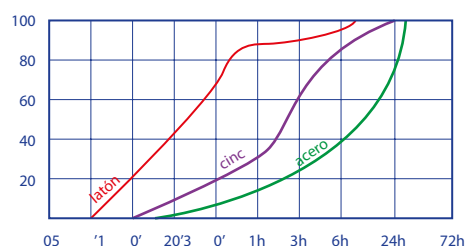
## KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

### ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

	Temp. °C	100 h	500 h	1000 h
Woda / Glikol	85	100	95	95
Płyn hamulcowy	22	100	100	100
Olej silnikowy	125	100	95	95
Aceton	22	100	100	95

Metoda badania DIN-54454

Moment zrywający (w %) po zanurzeniu.



### INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

Produkt nie nadaje się do łączenia tworzyw sztucznych z metalami oraz w obecności tlenu, a także do systemów lub produktów typowych w obecności silnych kwasów utleniających. Stosować tylko na standardowych powierzchniach metalowych lub gwintach. Powierzchnie powinny być czyste i wolne od tłuszczu. W tym celu użyć środków odtłuszczających. Nakładać produkt do całkowitego wypełnienia szczeliny, zmontować obie części i zamknąć całkowicie szczelinę. Miękkie lub płytkie uszczelnienie może powodować nieszczelności po pewnym czasie. Nie otwierać ani nie regulować części po ich dociśnięciu; w takim przypadku usunąć nałożony produkt i nałożyć go ponownie. Przed uruchomieniem silnika odczekać 24 godziny, aby upłynął całkowity czas utwardzania uszczelniacza Ajustick. W przypadku powierzchni nieruchomych i/lub niskich temperatur można użyć aktywatora w celu przyspieszenia czasu utwardzania.

### INFORMACJE OGÓLNE

Dane zawarte w tym dokumencie mają charakter informacyjny, ale nie stanowią konkretnej oferty technicznej, mimo że są uznawane za istotne w naszych laboratoriach. Ajusa zapewnia odpowiednią jakość w stosunku do naszych własnych specyfikacji. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki uzyskane przez osoby trzecie, jeżeli metody badań i prace nie są przeprowadzane pod naszym bezpośrednim nadzorem. Obowiązkiem użytkownika jest sprawdzenie ważności właściwości produktu w odniesieniu do jego zastosowania i potrzeb produkcyjnych oraz podjęcie wszelkich niezbędnych środków w celu ochrony użytkowników końcowych i przedmiotów przed sytuacjami, które mogą wystąpić podczas użytkowania i/lub stosowania produktu. Ajusa w sposób wyraźny lub dorozumiany zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody wszelkiego rodzaju, przypadkowe lub wynikłe z niewłaściwego użytkowania produktu Ajustick, w tym za straty ekonomiczne.