

WIPER MOTORS REPLACEMENT PROCEDURE



INTRODUCTION

This document shows assembly instructions about our wiper motors with non-threaded holes.

This procedure is due to an Agreement between Vehicle manufacturer and Wiper System manufacturer, which permits to obtain a better adhesion between the wiper motor bracket and vehicle body while reducing the risks of self-loosening during operating in a continuous vibrations environment.

This is a Manufacturer choice, NOT a mistake. This procedure is available for ERA code 460038A, 460039A, 460041A, 460043A, 460044A, 460049, 460049A, 460060A, 460065A, 460073, 460073A, 460085, 460085A, 460137A, 460139, 460162A, 460237.

INSTALLATION INSTRUCTION

Steps to follow:

1) Put the system on bench and lock it.



2) Manage the rotation with the appropriate tool.



3) Rotate the output lever until the four screws are visible.



4) Detach the pushrods.



5) Remove the four screws.



6) Remove the motor from the bracket



In circled image is visible one of the new wiper motor OE fitting holes, without thread. The motor mounting holes have no thread because the fixing bolts are self-tapping.



This particularity is due to an agreement between Vehicle manufacturer and Wiper System manufacturer, which permits to obtain a better adhesion between the wiper motor bracket and vehicle body while reducing the risks of self-loosening during operating in a continuous vibrations environment.

The screw fitting is furthered by hole profile tapered, not cylindrical.

It is adequate to screw one by one with orthogonal force.

To fit again the system, please follow the reverse procedure

MOTORINI TERGICRISTALLO ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



INTRODUZIONE

Di seguito viene illustrata la procedura necessaria per un corretto montaggio/smontaggio dei motorini tergicristallo con fori di staffaggio non filettati.

Questo iter è frutto di una specifica di progetto concordata fra Costruttore del complessivo e Costruttore del veicolo, permettendo di ottenere un migliore assemblaggio motorino/supporto e riducendo contemporaneamente i rischi di svitamento durante il funzionamento, in presenza di continue vibrazioni.

Questa è una specifica del Costruttore NON una speculazione o dimenticanza.

Questa procedura è applicabile per i motorini tergicristallo con codice ERA 460038A, 460039A, 460041A, 460043A, 460044A, 460049, 460049A, 460060A, 460065A, 460073, 460073A, 460085, 460085A, 460137A, 460139, 460162A, 460237.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Gli step che devono essere seguiti per il corretto montaggio e smontaggio del prodotto sono:

- 1) Posizionare complessivo sul banco, bloccandolo adeguatamente



- 2) Manovrare con apposito attrezzo



- 3) Ruotare la leva motorino fino a scoprire le quattro viti di fissaggio.



4) Staccare le aste di rinvio



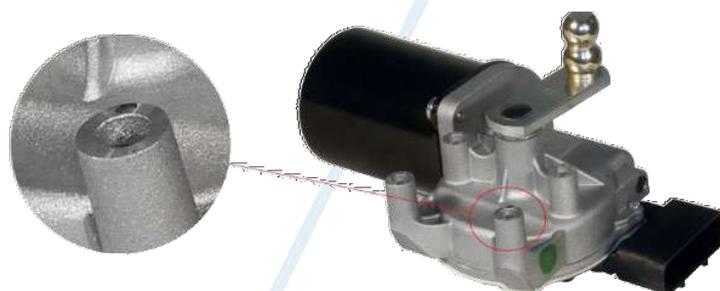
5) Asportare le quattro viti



6) Sfilare il motorino dalla staffa



Nel dettaglio è visibile uno dei quattro fori nel nuovo motorino OE privo della filettatura. I fori non sono filettati in quanto le viti previste sono autofilettanti.



Questa scelta è frutto di una specifica di progetto concordata fra Costruttore del complessivo e Costruttore del veicolo, permettendo di ottenere un migliore assemblaggio motorino/supporto e riducendo contemporaneamente i rischi di svitamento durante il funzionamento, in presenza di continue vibrazioni.

Il montaggio della vite è agevolato dal profilo del foro tronco conico anziché cilindrico.

È sufficiente avvitare le viti con forza, tenendo l'attrezzo ortogonale.

Per il rimontaggio seguire all'inverso le fasi sopradescritte utilizzando le viti del vecchio motorino.