

EGR Valve Installation Guide

Please refer to the vehicle service manual for safety requirements, necessary tools and detailed EGR Valve installation instructions. To get the best possible performance from the EGR system and to protect the new EGR Valve, we suggest performing a complete EGR system flush.

EGR Valve Removal and Installation

1. Remove the EGR Valve following the vehicle manufacturer's instructions.
2. Clean the piping from the intake manifold to the EGR valve before the replacement (Exhaust Gas Recirculation). If the pipe by virtue of the mileage or the driving style is heavily dirty, it is necessary to clean or change the pipes.
3. Lightly lubricate the EGR Valve O-rings with clean engine oil.
4. Install the EGR Valve with the supplied gasket of two high-temperature O-rings.



Refer to the vehicle manufacturer's instructions and tightening specification Complete installation and testing of the EGR system following service manual procedures.

Advice about warranty acknowledgement for EGR Valves

Product warranty is uniquely intended upon proven defect of part manufacturing or of it's employed Material. EGR-Valves which are polluted by Carbon Depots and other combustion products will not be acknowledged as warranty request. This indication provides evidence that the EGR-Valve was replaced without solving the failure causes.

The following causes usually cause faults in the EGR system:

- Bad engine oil quality
 - Too high engine oil level
 - Non-adherence to service intervals
 - Main short-distance rides
 - Piston, piston rings or cylinder head is faulty
 - Faults / problems in the boost pressure or vacuum system
 - Defective valve stem seal
 - Air mass meters or other associated sensors send incorrect signals
 - Excessive back pressure can damage the EGR valve if DPF regeneration is faulty or not working.
- The control unit stores error codes, which you can read out with the help of a suitable diagnostic device.

The following error codes may occur:

- P0400 - Exhaust gas recirculation - Flow rate malfunction
- P0401/P0402 - Exhaust gas recirculation - Flow rate too low/high
- P0403 - Exhaust gas recirculation - Control circuit malfunction
- P0404 - Exhaust gas recirculation - Control circuit Measurement or performance problem
- P0405/P0406 - Exhaust Gas Recirculation - Sensor A Electric circuit too low/high
- P0407/P0408 - Exhaust Gas Recirculation - Sensor B Electric circuit too low/high

The above-mentioned error codes do not signal that the new EGR valve is defective. They often point out that the EGR valve has to be reprogrammed via the control unit or that one of the above mentioned problems has not been solved.

We hereby confirm compliance with the conditions above.

Place and Date

Customer signature

Installationshinweise für das AGR Ventil

Informationen zu Sicherheitsanforderungen, erforderlichen Werkzeugen und detaillierten Anweisungen zur Installation des AGR-Ventils finden Sie im Wartungshandbuch des Fahrzeugs. Um die bestmögliche Leistung des AGR-Systems zu erzielen und das Austausch-AGR-Ventil zu schützen, empfehlen wir eine vollständige Spülung des AGR-Systems durchzuführen.

Ein- und Ausbau des AGR- Ventils

1. Das AGR-Ventil gemäß den Anweisungen des Fahrzeugherstellers ausbauen.
2. Reinigen Sie vor dem Austausch die Rohrleitung vom Ansaugkrümmer bis zum AGR-Ventil (Abgasrückführung). Wenn die Leitung aufgrund des Kilometerstandes oder der Fahrweisestark verschmutzt ist, ist es notwendig vorher eine Reinigung durchzuführen oder die Leitung zu ersetzen.
3. Die O-Ringe des AGR-Ventils leicht mit sauberem Motoröl schmieren
4. Das AGR-Ventil mit der mitgelieferten Dichtung und zwei Hochtemperatur-O-Ringen einbauen

Beachten Sie die Anweisungen des Fahrzeugherstellers und die Anziehspezifikationen. Schließen Sie die Installation (Anlernen des neuen AGR-Ventils) und das Testen des AGR-Systems gemäß den Anweisungen im Servicehandbuch ab.



Hinweise zur Anerkennung von Garantiefällen

Es werden ausschließlich Garantiefälle anerkannt, wenn ein Herstellungs- bzw. Materialfehler tatsächlich nachzuweisen ist. AGR-Ventile, die von Verbrennungsrückständen stark verschmutzt, verölt oder verschlackt sind, werden nicht als Garantiefälle anerkannt. Diese Anzeichen weisen darauf hin, dass das AGR-Ventil ersetzt wurde, ohne die Schadensursache zu beheben.

Die häufigsten Ursachen, die zu Störungen im AGR-System führen sind:

- Schlechte Motorölqualität
- Zu hoher Motorölstand
- Nicht eingehaltene Serviceintervalle
- Hauptsächlich Kurzstreckenbetrieb
- Kolben, Kolbenringe oder Zylinderkopf ist fehlerhaft
- Störungen/ Probleme im Ladedruck oder Unterdrucksystem
- Defekte Ventilschaftdichtung
- Luftmassenmesser oder sonstige dazugehörigen Sensoren senden falsche Signale
- Ein zu hoher Gegendruck kann das Ventil des AGR` s beschädigen, wenn die DPF-Regeneration fehlerhaft oder gar nicht arbeitet.

Im Speicher des Steuergeräts werden Fehlercodes abgelegt, welche Sie mit Hilfe eines geeigneten Diag-nosegerätes auslesen lassen können, wie z.B.:

- P0400 – Abgasrückführung – Fehlfunktion der Flussrate
- P0401/P0402 – Abgasrückführung – Flussrate zu niedrig/hoch
- P0403 – Abgasrückführung – Steuerkreis Fehlfunktion
- P0404 – Abgasrückführung – Steuerkreis Mess- bzw. Leistungsproblem
- P0405/P406 – Abgasrückführung – Sensor A Schaltkreis zu niedrig/hoch
- P0407/P408 – Abgasrückführung – Sensor B Schaltkreis zu niedrig/hoch

Die o.g. Fehlercodes signalisieren nicht, dass das neue AGR-Ventil defekt ist, sondern weisen darauf hin, dass das Motorsteuergerät neu angelernt werden muss oder das eigentliche Problem nicht behoben wurde.

Hiermit bestätige ich die Einhaltung der o.g. Punkte.

Ort, Datum

Unterschrift